

Toyota Kohki Co., Ltd., Tokio, 183-0035 Japon

Différents types de drainages

Depuis sa fondation en 1966, Toyota Kohki développe des solutions technologiques et œuvre parmi les principaux fabricants japonais de moules de coffrage pour les éléments préfabriqués en béton, contribuant ainsi largement à l'industrie japonaise du béton. Chaque moule de coffrage Toyota est réalisé selon les souhaits spécifiques du client. Plusieurs moules de coffrage Toyota avec les produits correspondants ont déjà été présentés dans les éditions précédentes du PBI. Celle-ci se concentre sur différents types de drainages mis en œuvre au Japon.

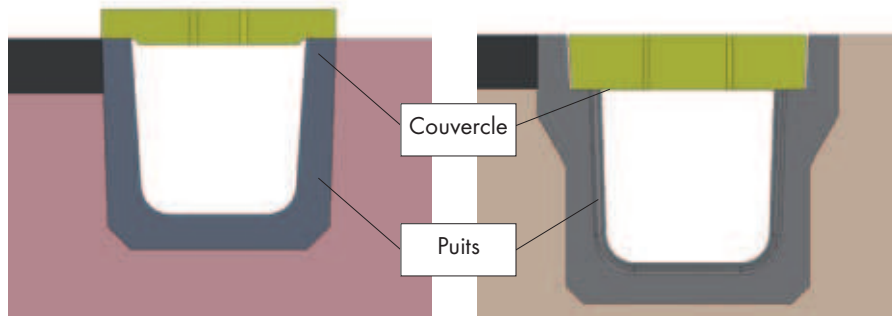


Fig. 1

La figure 1 montre un drainage de type JIS-U : celui-ci est déjà mis en œuvre depuis 60 années, c'est le type de drainage le plus simple au Japon. L'utilisation du JIS-U dépend des conditions de trafic et de la qualité des accotements. JIS-U dispose de différents types de couvercles pour la circulation de véhicules ou de piétons. Il est souvent posé sans couvercle. Des ouvertures sont aménagées pour les mains sur les bords de chaque couvercle, facilitant ainsi leur soulèvement et leur enlèvement. L'eau s'écoule par ces ouvertures jusque dans les puits de drainage.

La figure 2 montre un drainage avec couvercle escamotable permettant de compenser les différences de hauteur entre le drainage et la route. Le couvercle est posé à une hauteur appropriée sur le puits de drainage. Il est disponible en différentes épaisseurs en fonction de la charge prévue. Avec ces types de drainage, il faut enlever le couvercle pour effectuer les travaux de maintenance.

Fig. 2

Afin que les eaux pluviales puissent s'écouler efficacement dans les ouvertures du drainage, une pente longitudinale doit être assurée. Le drainage VS (drainage à pente variable) permet de régler au gré la pente longitudinale souhaitée (fig. 3). Pour les longs canaux de drainage, il faut en général réduire la hauteur du drainage afin de conserver une pente. Toyotaforms a développé pour ce faire un moule réglable qui permet de produire les drainages VS selon différentes hauteurs. Pour obtenir la pente longitudinale, le béton pour le drainage doit être coulé suite à la mise en place des éléments. Comparé avec celui des fig. 1 et 2, le système de la fig. 3 convient idéalement pour le drainage de terrains plats.

Les drainages à fentes (avec couvercle intégré) sont également mis en œuvre depuis près de 30 ans (fig. 4). Le couvercle est intégré au puits. Ceci permet de réduire les bruits de battement et l'eau (de pluie) s'ac-

cumule dans les fentes. Les drainages à fentes sont disponibles en version antidérapante ou avec différents motifs de surface. Les revêtements asphaltés perméables (asphalte poreuse) sont de plus en plus utilisés ces derniers temps. Le revêtement perméable recueille efficacement l'eau de pluie et la guide via une zone imperméable jusqu'aux trous en bordure de route, puis dans le canalisation.

Ce système réduit considérablement le nombre de flaques d'eau sur la route, ce qui donne une meilleure vue pour la conduite, réduit le risque d'aquaplanage et améliore ainsi la sécurité lors de la conduite sous la pluie. De plus, ce revêtement amortit efficacement les bruits de la circulation (bruits de roulement), ceux-ci étant distribués dans les creux du revêtement pour y être absorbés.

Les systèmes d'évacuation des eaux pluviales sont soumis à un développement permanent. Ceci a permis d'accroître la sécurité et de ménager l'environnement. Ces développements sont également dus aux efforts des fabricants d'éléments préfabriqués en béton qui fournissent en grande série des produits de haute qualité, fonctionnels et à bon prix.

Comptant parmi les principaux producteurs de moules au Japon, Toyota Kohki Co., Ltd. y contribue également. La société coopère avec ses clients pour des produits toujours meilleurs et une productivité toujours accrue, elle améliore constamment la qual-



Fig. 3a: Drainage mis en place sur un chantier

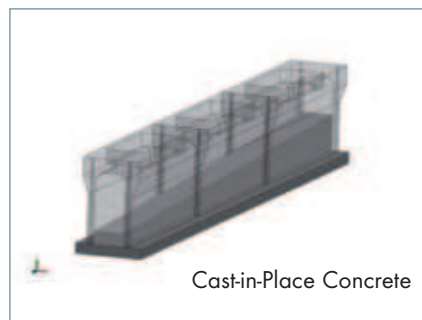


Fig. 3b: Inclinaison variable pour cette solution à béton coulé sur place



Fig. 3c: Moule de coffrage Toyota



Fig. 4a: Exemple de rue commerçante



Fig. 4b: Exemple lors de la construction d'une route



Fig. 4c: Éléments de drainage en stock



Fig. 4d: Moule de coffrage Toyota

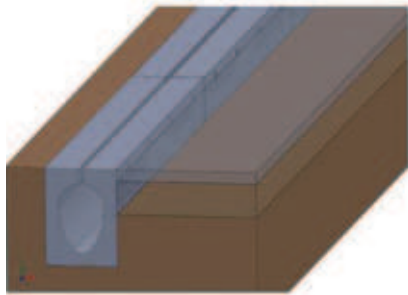


Fig. 5a

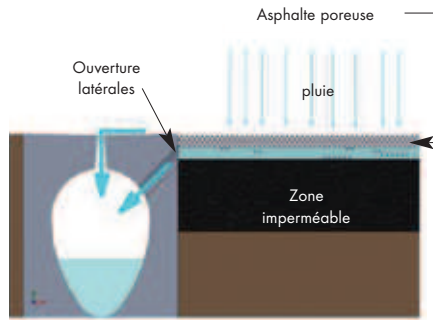


Fig. 5b

présenter sur son stand du pavillon japonais une bouche d'égouts ovale et une autre en forme de U.

AUTRES INFORMATIONS



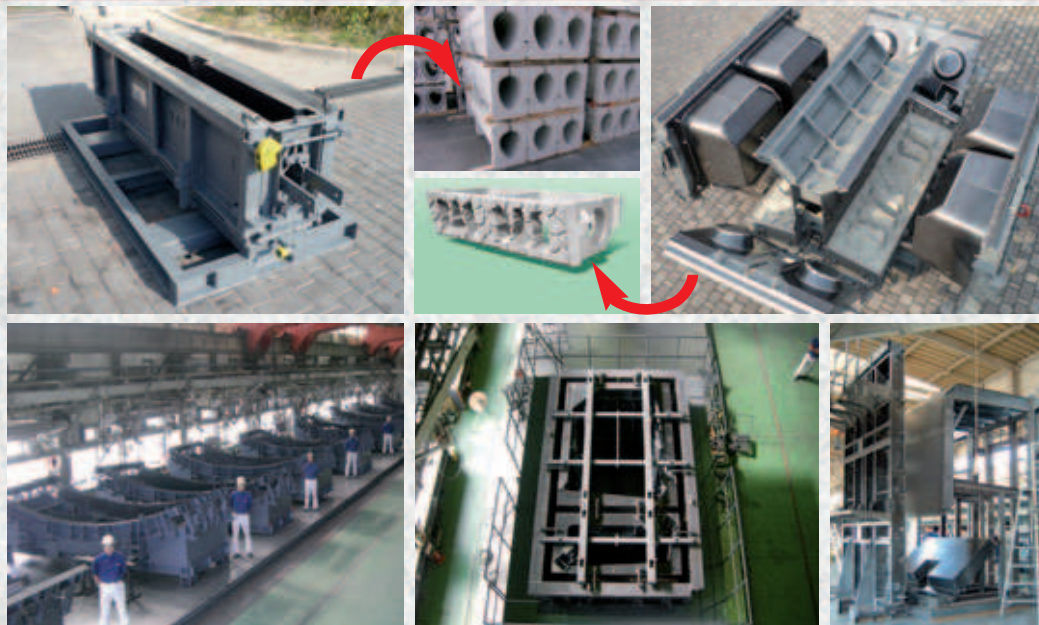
Toyota Kohki Co., Ltd.
6-12-8 Yotsuya Fuchu-shi
Tokio, 183-0035 Japon
T +81 42 3666011 · F +81 42 3642530
info@toyotaforms.com · www.toyotaforms.com

ité de ses moules de coffrage. C'est ainsi que les produits Toyota de haute qualité sont de plus en plus utilisés à l'étranger. Toyota Kohki sera présente sur les salons suivants : EXCON 2011 (Bangalore en

Inde), ICCX Russia 2011 (Saint Petersburg en Russie), Concrete Show Indien 2012 (Mumbai en Inde) et NPCA 2012 (Orlando en Floride aux USA). Le salon EXCON 2011 sera pour la société l'occasion de

TOYOTA FORMS

Molds for Precast Concrete



1. Ingénierie high-tech pour des produits aux formes complexes
 - Fabrication de concepts d'origine
 - Fabrication sur mesure
 - Plus de 45 ans d'histoire, des dizaines de milliers de moules produits
2. Haute productivité et efficacité
3. Contrôle qualité
 - Contrôles d'étanchéité
 - Grande précision de fabrication des moules
4. Système de production intégré
 - Toute la production est réalisée dans les usines Toyota
5. Expériences étendues dans le secteur de l'exportation

TOYOTA KOHKI CO., LTD.

6-12-8 Yotsuya Fuchu-shi TOKYO 183-0035 JAPAN
TEL: +81 (42) 366 6011 FAX +81 (42) 366 6017
URL: www.toyotaforms.com (English) / www.toyotaforms.com.cn (Chinese)
Email: info@toyotaforms.com