

Toyota Kohki Co., Ltd., Tokio, 183-0035 Japon

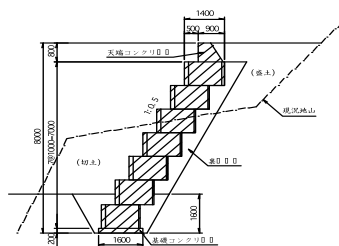
Des coffrages pour les types de murs de soutènement les plus différents

Toyota Kohki Co., Ltd. est un fabricant de coffrages Hightech de précision destinés à la production d'éléments préfabriqués en béton. L'entreprise couvre la demande de coffrages utilisés pour des éléments préfabriqués en béton d'une haute complexité qui, tous les jours, sont employés sur les chantiers de génie civil japonais. Grâce à son savoir-faire et à son expérience Toyota Kohki est, aujourd'hui, un des fabricants leaders du Japon et équipe ses clients en coffrages de précision d'une longue durée de vie utile.

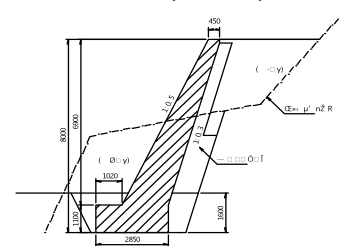
Le Japon est considéré, dans le monde entier, comme un des plus grands producteurs et consommateurs d'éléments préfabriqués en béton. De nombreux types de produits préfabriqués en béton ont été mis au point afin d'améliorer le confort de l'habitat. En raison de la diversité des conditions liées à la géographie, différents types de murs de soutènement sont utilisés dans le pays.

Le Japon, pays relativement petit mais d'une très haute densité démographique, est formé par un groupe d'îles du Pacifique. En raison des conditions géographiques du Japon, le développement de murs de soutènement constituait une nécessité absolue. Presque 70% de la surface totale du pays sont couverts de montagnes alors que seulement 25% sont constitués par des plaines. De plus, beaucoup de fleuves puissants traversent le Japon qui compte parmi les pays les plus pluvieux de la terre. Ces conditions climatiques conduisent souvent à des inondations, et, ainsi, à d'importants dommages. C'est pourquoi la protection contre les crues et la création de nouveaux espaces habitables et cultivables est l'une des préoccupations importantes du gouvernement japonais qui investit constamment pour gagner de nouvelles terres. Pour toutes ces raisons, les murs de soutènement sont utilisés en grand nombre au Japon.

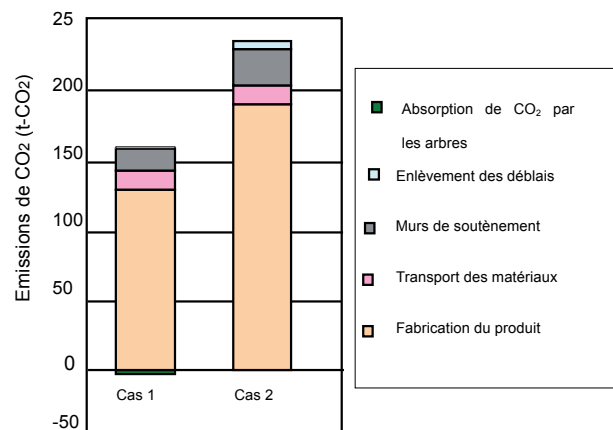
Cas 1: Murs de soutènement constitués d'éléments en béton sous forme de caisse



Cas 2: Mur de soutènement normal (aucun élément préfabriqués en béton)



Graphique: émissions de CO²



Les illustrations 1a et 1b montrent des éléments en béton utilisés principalement pour

la protection et la consolidation des berges. Lorsqu'ils sont employés sous l'eau, ils peu-



Ill. 1a, 1b: Éléments en béton pour la consolidation des berges



Ill. 2a, 2b: Eléments en béton sous forme de caisse



Ill. 3a, 3b: Exemple de coffrages pour murs de soutènement employés au Japon

vent être remplis de roches naturelles. Les interstices offrent un refuge et un biotope aux petits animaux. Lorsque les éléments sont utilisés sur la terre ferme, ils peuvent être aussi remplis d'un mélange de terre, de sable et de petites roches naturelles. Ainsi, devient-il possible d'y planter des arbres, des fleurs ou des herbes. Les illustrations 2a et 2b montrent des caisses en béton qui sont surtout employées pour de grands murs de soutènement. La particularité de ces éléments est qu'ils peuvent être remplis avec la terre qui a été enlevée à la pelleuse auparavant et, ainsi, prêter une plus grande stabilité aux murs de soutènement. Ces éléments en béton ont des dimensions standard de 1,50 m de large et 1 m de haut et des profondeurs allant de 0,75 m à 4 m. Grâce à la combinaison d'éléments en béton de différentes grandeurs, il est possible d'ériger des murs de soutènement allant jusqu'à 10 m de haut. Le design des éléments, varié, rationnel, économique se recommande par sa grande souplesse d'utilisation et, de plus, simplifie les travaux de construction.

Par rapport aux murs de soutènement conventionnels, ces éléments en béton remplis de terre permettent d'obtenir une réduction des émissions de CO₂ d'environ 30%. Il est aussi possible d'y planter des arbres ou des

buissons. Au Japon, on construit différents types de murs de soutènement constitués d'éléments préfabriqués en béton. La précision, la qualité et la productivité des coffrages jouent un rôle important dans la production de tels éléments. Toyota Kohki, un fabricant de coffrages japonais produit toute une série de coffrages réglables pour la production d'éléments préfabriqués en béton. Les coffrages de ce genre permettent de fabriquer des murs de différentes dimensions. Les surfaces de parement sont aussi très diverses. Des murs de soutènement compliqués deviennent réalisables grâce à cette technologie de coffrage innovante.

De nombreux préfabricateurs aux méthodes de travail modernes coopèrent avec Toyota Kohki dès le début de la phase de conception et de développement d'un nouveau produit. Une telle coopération conduit à une alliance des savoir-faire et aux meilleures solutions. C'est ainsi que sont créés de nouveaux types d'éléments préfabriqués en béton dont la production doit être simple et peu onéreuse.

Depuis 1966, Toyota Kohki Co., Ltd. est un des leaders de la production de coffrages, d'installations de production et de systèmes de transport du béton pour la préfabrication

selon le procédé Wetcast. Aujourd'hui, Toyota Kohki est considéré comme une des entreprises les plus innovantes en ce qui concerne les perfectionnements dans l'industrie du béton et les coffrages utilisés dans la préfabrication. D'une précision exceptionnelle, ces coffrages, pratiquement étanches, convainquent une clientèle étendue par leur durée de vie utile, leur productivité et leur facilité d'utilisation.

La société Toyota Kohki sera représentée lors du Bauma 2010 au stand numéro C1, 512 où elle montrera sa technologie de coffrage.

A l'adresse www.cpi-tv.com il est possible de charger un film axé sur les coffrages de Toyota.

AUTRES INFORMATIONS

TOYOTA FORMS

Toyota Kohki Co., Ltd.
6-12-8 Yatsuya Fuchu-shi
Tokio, 183-0035, Japon
T +81 42 3666011
F +81 42 3642530
info@toyotaforms.com
www.toyotaforms.com

